

MONOPUR®



INDUSTRY *Le système*

polyuréthane-ciment pour conditions d'utilisation extrêmes.

AVANTAGES

EXCELLENTE RÉSISTANCE EN CAS D'EXPOSITION CONTINUE À L'EAU CHAUDE ET FROIDE

Le Monopur® Industry de 9mm d'épaisseur résiste parfaitement à l'écoulement continu de liquides de -40°C jusqu'à 120°C.

TRÈS BONNE RÉSISTANCE

Monopur® Industry présente une excellente résistance aux chocs et cycles thermiques et ne craint pas le nettoyage à la vapeur.

APPLICATION

Monopur® Industry est uniquement appliqué par des spécialistes formés.

FAIBLE ODEUR

Le système peut en général être appliqué alors que le local est opérationnel.

FACILITÉ DE NETTOYAGE ET DE MAINTENANCE

Monopur® Industry est non absorbant et impereable. Il est facile à nettoyer et maintient des surfaces hygiéniques.

HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Monopur® Industry résiste à toute une série de substances chimiques telles que les acides, les alcalis, les sels, l'huile, le sang, les acides lactiques, les graisses, les carburants, les gaz agressifs, l'air marin et la plupart des solvants.

HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE

Monopur® Industry résiste parfaitement au trafic intense et a une excellente résistance à l'abrasion, aux impacts.

RAPIDEMENT REMIS EN SERVICE

Monopur® Industry peut être remis en service au bout de 24-36 heures selon la température ambiante. Peut atteindre sa résistance chimique après 48H en fonction de la température ambiante.

SÉCURITÉ FONCTIONNELLE

Le système est anti-dérapant pour un support sec ou humide, la texture de la surface peut être adaptée suivant les besoins de client.

MONOPUR INDUSTRY®

Un revêtement de sol polyuréthane-ciment à très haute résistance sans joints.

- Mélange de résines polyuréthane hybrides particulières associées à un composite et des charges de quartz.
- Expertise dans l'application et support technique professionnel par des spécialistes en PU ciment.
- La gamme la plus étendue de résines et de technologie ciment afin d'offrir la meilleure solution.
- Nombreuses références au niveau mondial.
- Certification et tests internationaux CSTB, EN13813 EN 1504-2, CNAMTS, logo CE, Naval USA, USDA, CEBTP, ...



SYSTEMES

- Monopur® Industry SL (2 mm, 4 mm or 5 mm).
 - Monopur® Industry SL Conductive (2 mm).
 - Monopur® Industry Mortar (6 mm to 9 mm).
 - Monopur® Industry RT (6 mm to 9 mm).
- * Différentes finitions anti-dérapantes sont possibles.*

DOMAINES D'APPLICATIONS

Monopur® Industry est utilisé dans les domaines qui requièrent une grande résistance chimique, mécanique et thermique.



APPLICATIONS RECOMMANDÉES: INDUSTRIE ALIMENTAIRE

- Production de lait et fromages
- Boulangeries
- Chocolateries
- Boissons gazeuses et jus de fruits
- Brasseries
- Distilleries
- Usines de transformation de fruits et légumes
- Fast food et plats préparés. ■ Usines de transformations du poisson et de la viande
- Cuisines industrielles et hôtelières

TRANSPORT

- Stations de lavage
- Industrie mécanique
- Hangars d'aviation

HALLS DE STOCKAGE

- Entrepôts

INDUSTRIE CHIMIQUE

- Zones de production
- Stockage et conditionnement

INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

- Conditionnement et production
- Salles d'hôpitaux

INDUSTRIE GÉNÉRALES

- Tabac